

Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы и стыки накладываются внахлест, а многие детали штампованные для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Продукты в I-LINE разработаны для установок с постоянной эксплуатацией круглый год.

KTIA

Верхний конвейер KTIA по мощности адаптирован для транспортировки материала из нории Skandia в силосы/бункеры. Он доступен с наклоном 15°, 30° или 45°.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

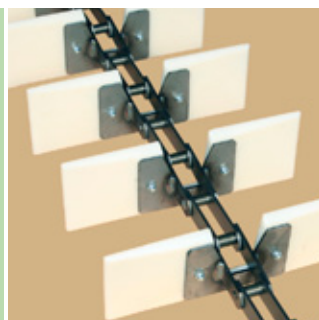
- › Напрямую смонтированный мотор-редуктор с опорной рамой
- › Датчик перегрузки в выходной воронке
- › Смотровой люк с аварийным выключателем.
- › Выходная воронка для привода
- › Входная воронка для натяжной секции
- › Натяжитель цепи с подвижным концевым торцом для дополнительной чистоты
- › Нижний очистной лючок в натяжной секции
- › Промежуточные донья с ровными зубчатыми соединениями
- › Подшипники с постоянной смазкой
- › Цепь и скребок из стали, кожух скребка из PE (polyethylene)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Защита от дождя для мотора-редуктора
- › Соединения, купола & клапаны для различных нужд
- › Поперечная заглушка выпускного отверстия (несколько вариантов привода)
- › Защита от дождя для выходной задвижки
- › Смотровое стекло в промежуточной секции
- › Проволочная опора для межосевого расстояния максимум 12 м



Напрямую смонтированный мотор-редуктор с опорной рамой.

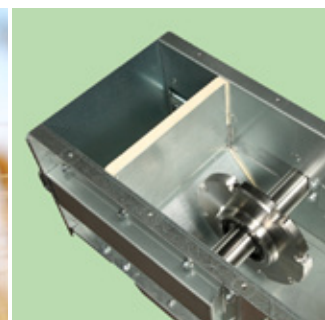


Цепь и скребок из стали, кожух скребка из PE (polyethylene).

**ОЦИНКОВАННАЯ
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ
ПРИГОДНО ДЛЯ
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ
КОМПАКТНЫЙ
НАДЕЖНЫЙ
ЛЕГКО МОНТИРОВАТЬ**

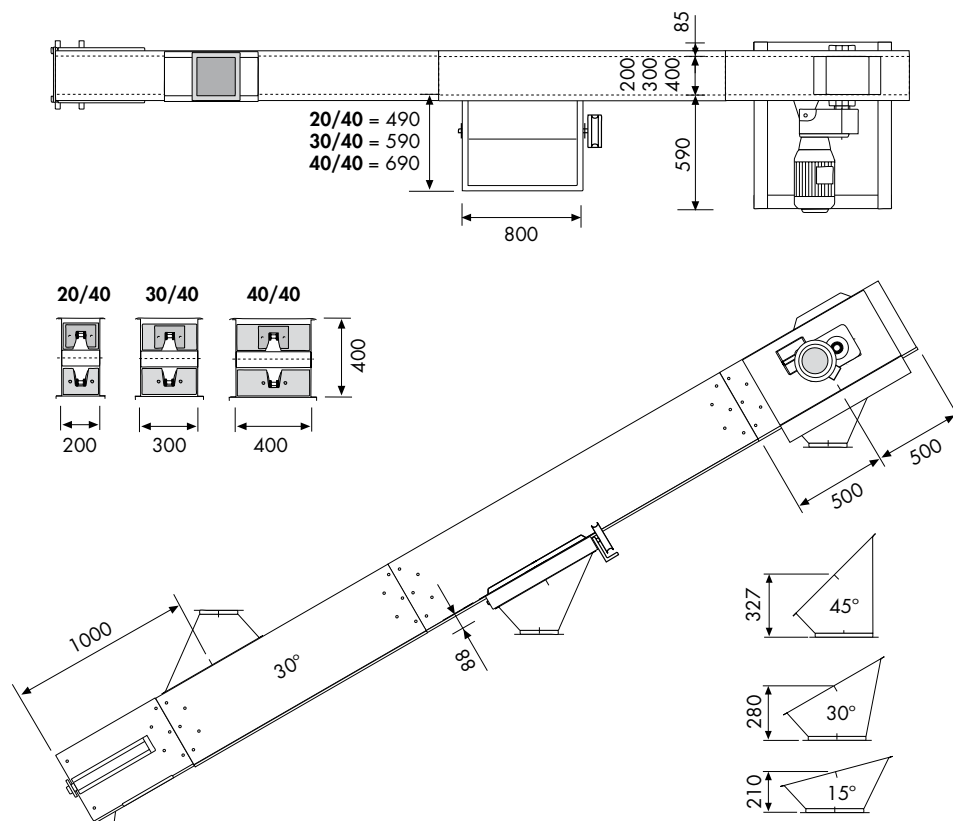


**THE
LEADING
COMPANY**



Подвижный концевой торец для дополнительной чистоты.

КТІА РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Все чертежи имеются в формате CAD.

КТІА ВЕРХНИЙ КОНВЕЙЕР

КТИА ВЕРХНИЙ КОНВЕЙЕР			20/40 40 т/ч	20/40 60 т/ч	30/40 80 т/ч	40/40 100 т/ч	40/40 120 т/ч
Мощность при 750 кг/м³	т/ч		49-51	65-67	88-92	109-117	129-133
Мощность	м³/ч		65-68	87-89	117-123	145-156	172-177
Число оборотов	об/мин		48-50	64-66	58-61	54-58	64-66
Скорость цепи	м/с		0.64-0.67	0.85-0.88	0.77-0.81	0.72-0.77	0.85-0.88
Цепь конвейера, тип			M80				
Шаг/граница излома			100 мм/80 кН				
Звездочка, зубья	шт.		8				
Скребок, материал			Пластмасса				
Промежуточная секция, ширина/высота	мм		200/400		300/400		400/400
Толщина пластины, привод, боковая сторона/дно	мм		5.0/2.5				
Толщина листа натяжная/промежуточная секция, сторона/дно	мм		2.0/2.5				
Входные и выходные воронки	мм		3.0/□180		3.0/□250		3.0/□300
соотв. АTEX (стандартное оборудование)			II 2D/0D				

